

CEM-805

MS-HYBRID POLYMER DICHT- UND KLEBSTOFF

TECHNISCHES MERKBLATT

ART.-NR. C40-150, C40-156



TECHNISCHE DATEN

Materialbasis:	MS-Hybrid Polymer
Farbe:	weiss
Verarbeitungstemperatur:	+5°C bis +35°C
Temperaturbeständigkeit (ausgehärteter Dichtstoff):	-40°C bis +80°C
Shore A Härte (DIN 53505):	46 ± 5 Einheiten
Konsistenz:	standfest
Zugfestigkeit:	ca. 2,50 N/mm ²
Zugverhalten - Bruchdehnung (DIN EN ISO 8339):	≥25 %
Zulässige Gesamtverformung:	10 %
Hautbildungszeit:	ca. 25 min (23°C/50% R.F.)
Durchhärtung (in 24 h):	ca. 3 mm
Dichte (DIN EN ISO 1183-1):	1,46 ± 0,04 g/cm ³
Penetration (DIN 51579 / 5 sek.):	190 ± 30 1/10 mm
Standvermögen (DIN EN ISO 7390):	≤ 0,50 mm (bei +5 °C/+50°C)
Dehnungswert (DIN EN ISO 8339-A, 100%):	ca. 1,20 N/mm ²
Volumenschwund (DIN EN ISO 10563):	≤ 8 %
Rückstellvermögen (DIN EN ISO 7398):	ca. 35,50 %
Klebefreie Zeit (DIN EN 14187-2):	1,50 h

CEM-805 wwist ein einkomponentiger, luftfeuchtigkeitshärtender, geruchsneutraler Dicht- und Klebstoff auf Basis eines MS-Hybrid Polymers.

EIGENSCHAFTEN

- Elastisch
- Nicht korrosiv
- Geruchsneutral
- Witterungs- und alterungsbeständig
- Gute UV-Beständigkeit
- Nahezu kein Schrumpfen
- Keine Blasenbildung
- Anstrichverträglich

EINSATZGEBIETE

- Dauerhaft elastische Verklebung von Bauteilen und Werkstoffen
- Auf Glas, Keramik und Holz
- Auf diversen Kunststoffen ausser PE und PP
- Auf trockenen und mattfeuchten Untergründen
- Auf Metallen wie Edelstahl, verzinkten Blechen, Aluminium, Kupfer
- Abdichtung von Fugen
- Verklebung von PVC-P Folien
- Montage von Bentonitquellbändern und Quellgummis
- Verklebung von Baufolien

VERARBEITUNG

Der Untergrund muss staub-, öl- und fettfrei sein. Lose Bestandteile müssen vor dem Einbau entfernt werden.

Für flächige Verklebungen muss mindestens eine der beiden Kontaktflächen feuchtigkeitsdurchlässig sein. Klebstoff als Raupe auf den Untergrund auftragen. Das zu verklebende Gegenstück mit leichtem Druck aufbringen. Dabei ist darauf zu achten, dass die verbleibende Dicke der Klebstoffschicht mindestens 2 mm beträgt. Sind beide Kontaktflächen feuchtigkeitsundurchlässig (Metall, PVC), empfehlen wir die Aufbringung des Klebstoffs in parallelen Raupen mit ausreichend Abstand, um die Zufuhr der für die Aushärtung benötigten Feuchtigkeit zu gewährleisten.

Für die Verklebung von Quellbändern eine Raupe von min. 5 mm Durchmesser aufbringen und das Quellband in den Kleber drücken, so dass der Kleber auf beiden Seiten austritt.

Die Fuge muss mit einem geeigneten Hinterfüllmaterial versehen werden, um eine 3-Flächenhaftung zu verhindern. Abzudichtende Fugen sollen mindestens die Masse 5 x 5 mm (Innenbereich) bzw. 10 x 8 mm (Aussenbereich; Breite x Tiefe) aufweisen. Kartuschendüse entsprechend der Fugendimensionierung aufschneiden. Dichtstoff mit einer geeigneten Kartuschenpresse blasenfrei in die Fuge einbringen und anschliessend mit einem neutralen, nicht färbenden wässrigen Glättmittel glätten.

HINWEISE

Lagerung:	In ungeöffneten Originalgebinden 9 Monate, frostfrei
Transport:	Kein Gefahrgut
Ökologie:	Freisetzung in die Umwelt vermeiden. Nicht in das Grundwasser, in Gewässer oder in die Kanalisation gelangen lassen.
Entsorgung:	VeVA-Code 08 04 10: Klebstoff- und Dichtmassenabfälle mit Ausnahme derjenigen, die unter 08 04 09 fallen
GISCODE:	RS10 Verlegewerkstoffe, methoxysilanhaltig
EMICODE:	EC1Plus

VERPACKUNGSEINHEITEN

C40-150	Kartusche à 290 ml Karton à 20 Kartuschen Palette 1200 Kartuschen (60 Karton)
C40-156	Schlauchbeutel à 600 ml Karton à 12 Beutel Palette 600 Schlauchbeutel (50 Karton)

Für weiterführende Informationen stehen die aktuellen Versionen der Sicherheitsdatenblätter und der allgemeinen Geschäftsbedingungen der Robotec AG Systembaustoffe auf der Homepage zur Verfügung.